



LECTURE DE PLAN MÉCANIQUE

FORMATION

Objectifs :

- ☞ Savoir lire et interpréter un dessin technique avec le langage normalisé ISO
- ☞ Être en mesure de lire un dessin d'ensemble ou de pièces simples.
- ☞ Reconnaître les formes d'une pièce en sachant utiliser les différentes vues, coupes, sections et détails
- ☞ Localiser sur un plan les cotes définissant les dimensions de la pièce.
- ☞ Interpréter les tolérances dimensionnelles.

Public & pré requis :

- ☞ Toute personne n'ayant pas assez de notions de mécanique industrielle .
- ☞ Toute personne appelée à utiliser un plan : agent de contrôle, agent de maintenance, agent des méthodes, opérateurs, techniciens.

Durée :

- ☞ 3 jours, soit 21 heures

Moyens pédagogiques :

- ☞ Apports théoriques et pratiques basés sur des modèles de pièces.
- ☞ Vidéo projection
- ☞ Documentation remise à chaque participant
- ☞ Utilisation du logiciel 3D pour une représentation ludique et réaliste des pièces.
- ☞ Évaluation finale : test écrit et examen pratique.

Modalités de validation :

- ☞ Attestation de compétences

PROGRAMME DE FORMATION

Présentation et historique :

- 🌐 Présentation de l'origine du dessin technique
- 🌐 Les évolutions chronologiques et la communication technique

Les différents types et modèles de dessin technique :

- 🌐 Types de dessins et cas d'emplois

La représentation graphique avec les formats de papier :

- 🌐 Normes régissant la conception d'un dessin technique

Les traits, les échelles, les perspectives :

- 🌐 Liste des traits normalisés
- 🌐 Interpréter une échelle de dessin
- 🌐 Présentation en perspective axonométrique

Représentation orthogonale et particulière :

- 🌐 Disposition des 6 vues
- 🌐 Détail des vues particulières

Coupes et sections :

- 🌐 Principes et règles graphiques d'une coupe
- 🌐 Détail des sections et particularités

Vocabulaire et formes techniques :

- 🌐 Connaître les termes et appellations des formes de pièces

Cotation et tolérance d'un dessin technique :

- 🌐 Acquérir les règles de mise en place d'une cote (dimension)
- 🌐 Définir la tolérance d'une cote