

# MOST

## ( Maynard Operation Sequence Technique )

MOST (Maynard Operation Sequence Technique) est un ensemble de systèmes de temps prédéterminés, développé par le cabinet H.B. Maynard and Company dans les années 60. Postérieur au système MTM, il est plus simple en terme de mise en place, tant au niveau du temps d'analyse que du risque d'erreur. Ceci en fait un système aujourd'hui largement utilisé dans l'industrie.

### FORMATION

#### Objectifs :

- Utiliser une technique de temps prédéterminée la plus efficace du marché.
- Chiffrer avec précision et rapidité les temps pour toutes les activités manuelles.
- Chiffrer les temps dès la conception d'un nouveau produit et les produits existants.

#### Public :

- Techniciens ,Ingénieurs, encadrants de production en charge de quantifier les temps de production.

#### Pré-requis :

- Notions en organisation industrielle.

#### Durée :

- 3 jours, soit 21 heures

#### Moyens pédagogiques :

- Documentation remise à chaque participant.
- Vidéo projection.
- Présentation et entraînement sur films pour s'étalonner au jugement d'allure.
- Pédagogie active, alternance d'exposés et d'étude de cas.
- 6 participants maximum.

### PROGRAMME

#### L'évolution du MTM vers le BASIC MOST :

- Origine du MOST et des autres techniques
- Définition du BASIC MOST®
- Concept du MOST® et précision garantie par les statistiques

#### Le chiffrage des activités manuelles simples :

- La séquence libre
- Table MOST® séquence libre

#### Le chiffrage des activités manuelles sous contraintes :

- La séquence technique guidée
- Table MOST® séquence guidée

#### Le chiffrage des activités avec outils :

- La séquence technique outil
- Les tables MOST® pour les différents outils
- La séquence palan - potence

#### Applications collectives du MOST sur les cas d'entreprise des stagiaires :

- Définition d'un mode opératoire structuré
- Applications sur vidéos et sur plans
- Applications de l'entreprise
- Interprétation des résultats

#### Création d'indices spécifiques :

- Cas particuliers, conditions particulières de travail