



Contact : Hakim BADRI (voir coordonnées en bas de page)

MÉTROLOGIE DIMENSIONNELLE APPLIQUÉE À LA MÉCANIQUE

FORMATION

Objectifs :

- Repérer et visualiser les principaux outils de mesure.
- Savoir utiliser les appareils de mesure.
- Choisir les outils de métrologie en fonction des cotes à mesurer.
- Mesurer une cote dimensionnelle avec les appareils de mesure.
- Vérifier qu'une pièce est conforme.

Public & pré requis :

- Technicien bureau d'étude, technicien maintenance, qualité, opérateur, réglleur, monteur, conducteur.
- Métier lié à la production de pièces mécanique.

Durée :

- 1 jour, soit 7 heures

Moyens pédagogiques :

- Apports théoriques et démonstrations basés sur des modèles de pièces.
- Vidéo projection.
- Documentation remise à chaque participant.
- Exercices de vérification de conformité des pièces de fabrication avec appareils de mesure et rapport de contrôle.

Modalités de validation :

- Attestation de formation.

PROGRAMME DE FORMATION

Mesurage mécanique : Terminologie et définitions

- Présentation de l'origine du dessin technique
- Les évolutions chronologiques et la communication technique

Utiliser un pied à coulisse :

- Présentation d'un pied à coulisse.
- Manipuler et mesurer avec un pied à coulisse.

Utiliser un micromètre :

- Présentation d'un micromètre.
- Manipuler et mesurer avec un micromètre.

Utiliser un comparateur :

- Présentation d'un comparateur.
- Manipuler et mesurer avec un comparateur.

Utiliser un rugosimètre :

- Présentation d'un rugosimètre électronique
- Manipuler et mesurer avec un rugosimètre électronique.

Choisir l'appareil de mesure adapté à la tolérance :

- Notion d'incertitude et de résolution.
- Notion de fiabilité, répétabilité.

Notion de précision :

- Définition de la notion de justesse d'une série de mesure
- Définition de la notion de fidélité d'une série de mesure.