



## SMED

Single Minute Exchange of Die (optimiser les changements de fabrication et les opérations répétitives de maintenance)

La maîtrise des changements rapides d'outils, permet à l'entreprise de diminuer les tailles de lots des séries de fabrication et ainsi augmenter la réactivité industrielle.

Contact : Hakim BADRI (voir coordonnées en bas de page)

### FORMATION

#### Objectifs :

- ☞ Connaître et appliquer la méthode SMED
- ☞ Réduire les coûts de changement de série.
- ☞ Améliorer la flexibilité de la production.
- ☞ Optimisation des flux de production et réduire les délais de clients.

#### Public :

- ☞ Responsables et techniciens dans les services : méthodes, production, maintenance, gestion de production, qualité, Lean manufacturing, TPM.

#### Pré-requis :

- ☞ Aucun

#### Durée :

- ☞ 2 jours, soit 14 heures

#### Moyens pédagogiques :

- ☞ Documentation remise à chaque participant.
- ☞ Vidéo projection des supports et films.
- ☞ Pédagogie active, alternance d'exposés et d'étude de cas.

#### Modalité de validation :

- ☞ Attestation de formation.

### PROGRAMME

#### Développement de la démarche SMED dans l'entreprise :

- 🌐 Approche économique et logistique.
- 🌐 Stratégie de flexibilité.
- 🌐 Critères de choix des équipements prioritaires.
- 🌐 Valorisation et communication des améliorations.

#### Principes fondamentaux de la démarche SMED :

- 🌐 Méthodologie et principes fondamentaux.
- 🌐 Observer, extraire, convertir, réduire, formaliser.
- 🌐 Le relevé d'observations.
- 🌐 La grille d'analyse.
- 🌐 Le diagramme d'activités.
- 🌐 Le plan d'action.
- 🌐 Le mode opératoire.

#### Applications et cas pratiques de mise en œuvre de la démarche SMED :

- 🌐 Analyse d'un cas réel.
- 🌐 Conditions de mise en œuvre de la méthode SMED.
- 🌐 Organisation de la méthode.
- 🌐 Déploiement de la méthode.
- 🌐 Améliorations dans différents champs d'application d'un changement de format.